



Bild 1: Die Maschinenvorführung zeigte Optionen zur herbizidfreien Unterstockbearbeitung in querterrassierten Weinbauanlagen.



Bild 3: Die genaue Einstellung der Geräte ist wichtig für den Erfolg der Unkrautentfernung.

Mechanische Unkrautbekämpfung in der Rebzeile

Gefechtsbereit im Unterstockbereich

Ende Juni sind in Bottenau in der Ortenau fünf verschiedene Geräte zur herbizidfreien Unterstockbearbeitung in Terrassenanlagen gezeigt worden. Etwa 50 Personen fanden sich zu den Vorführungen und dem fachlichen Austausch ein.

Die mechanische Unterstockbearbeitung stellt in querterrassierten Weinbauanlagen eine besondere Herausforderung dar, für die Spezialmaschinen benötigt werden. Hintergrund der Maschinendemonstration in Bottenau ist das für Ende 2023 zu erwartende Ende der Zulassung von Glyphosat, dem im Weinbau meistverwendeten Herbizid.

Multiclean von Clemens

Die Firma Clemens führte ihre Stockbürste am Überzeilenrahmen vor. Dieser wird am Frontanbau montiert. Durch den Überzeilenrahmen ist es möglich, die Innen- und Außenseite der Rebzeile in den Terrassenanlagen zu bearbeiten. Der Abstand zwischen den Bürsten kann mechanisch über einen Oberlenker oder auch hydro-

lisch am Überzeilenrahmen verstellt werden. Ein einseitiger hydraulischer Aushub für unebene Anlagen ist integriert. Mit der Mähbürste Multiclean entfernt man die Stockastriebe und bekämpft gleichzeitig das Unkraut im Zwischenstockbereich. Sie ist für die verschiedenen Anwendungsbereiche in unterschiedlichen Größen erhältlich. Hierbei ist zu beachten, dass Drähte und Bewässerungsschläuche mindestens 50 cm über dem Boden angebracht sein müssen. Für die richtige Einstellung des Gerätes braucht man etwas Geduld und Erfahrung in den einzelnen Anlagen. Das Arbeitsergebnis verbessert sich deutlich, wenn das Gras noch etwas feucht ist. So lässt es sich leichter abschlagen.

■ Hersteller und Vertrieb: Clemens GmbH & Co. KG, 54516 Wittlich.



Bild 4: Beim Greencut 2060 der Firma Irsara handelt es sich um ein kreuzförmiges Mähwerk mit hydraulischem Antrieb.

Greencut 2060

Die Firma Irsara zeigte ihr Unterstockbearbeitungsgerät aus Südtirol. Vorgeführt wurde es von der Ernst Land-Forst-Gartentechnik GmbH in 77704 Oberkirch. Entwickelt und gebaut wurde es von Helmut Unterthurner, die Firma Ir-



Bild 2: Die Stockbürste von Clemens entfernt von beiden Seiten Beikraut und Stockastriebe.

Bild 5: An der Unterseite des Greencut 2060 sind die Messerklingen und ringförmigen Taster zu sehen, die erst bei Druck das nächste Segment um den Stock führen.





Bild 6: Fadenmäher von Stocker, der auch in Direktzug- oder Steillagen eingesetzt werden kann.



Bild 7: Der bewegliche Vitrac mit Schlegelmulcher, an dem seitlich ein Fadenkopf angebracht ist, wird hier an einer Böschung der Querterrasse eingesetzt.

sara ist für den Vertrieb des Gerätes zuständig. Es handelt sich um ein kreuzförmiges Mähwerk, das sich nach jedem Hindernis wie Baum, Rebe, Leitplanke und andere um 90 Grad selbstständig dreht. Es mäht unmittelbar nach dem Hindernis sofort weiter, ohne Verzögerung. Die Standard-Mäh-Schnittbreite ist 60 cm, der minimale Abstand der Hindernisse liegt bei 25 bis 30 cm. Die Bauhöhe beträgt 6,5 cm. Der Antrieb kann über die Zapfwelle oder hydraulisch betätigt

werden, je nach Ausführung und Wunsch.

■ Hersteller: Helmut Unterthurner, Vertrieb: Irsara GmbH, Italien, 39040 Vahrn.

Stocker Fadenmäher

Als nächstes war der Stocker Fadenmäher zu begutachten. Er wurde gefahren von Stefan Männle von der Rebschule Basler-Männle in 77855 Achern. Er ist für Reihenbreiten ab 1,50 m geeignet. Möglich ist der Front-, Heck- oder Zwischenachsenaufbau in ein- oder beidseitiger



Bild 8: Durch einen besonders schnellen, hydraulischen Mechanismus kann der Fadenkopf schnell auf die rechte und linke Seite geschwenkt werden.



Bild 9: Eigenbau-Böschungsmäher von Franz Benz. Durch die zwei unterschiedlich langen Messerbalken können verschiedene hohe Terrassenböschungen abgemäht werden.

Ausführung. Die benötigte Ölleistung für einen Bürstenkopf beträgt rund 20 l/min. Die Arbeitsbreite des Kopfes liegt bei 40 bis 50 cm. Der Stocker Fadenmäher ist mit oder ohne Ölversorgung erhältlich. Die Arbeitsgeschwindigkeit liegt je nach Voraussetzungen bei bis zu 8 km/h.

■ Hersteller: Firma Stocker, Italien, 39018 Terlan.

Vitrac Schlegelmulcher SM 80

Der ebenfalls in Südtirol hergestellte Vitrac Schlegelmulcher SM 80 mit hydraulisch schwenkbarer Stockräumbürste wurde als nächstes vorgeführt. Am Steuer der Maschine saß Daniel Sturm von der Firma Ernst in Oberkirch, der auch für den Vertrieb von Vitrac zuständig ist. Der Schlegelmulcher SM 80 ist montiert auf dem Gerätemast. Er wird in Verbindung mit Vitrac zum Mehrzweckmulchergerät für den Weinbau in steilen Lagen. Es wird sowohl zum Bearbeiten des Terrassenfußes als auch der Ter-

rassenböschung eingesetzt. Die optional erhältliche Stockräumbürste, die an den Mulcher angebaut werden kann, ist hydraulisch auf beiden Seiten schwenkbar und kann auch auf der Terrassenböschung eingesetzt werden.

■ Hersteller: WM Agritechnics GmbH, Italien, 39053 Blumau, Vertrieb: Ernst Land-Forst-Gartentechnik GmbH, 77704 Oberkirch.

Balkenmäher-Selbstbau von Franz Benz

Zum Abschluss wurde der Eigenbau-Balkenmäher von Franz Benz gezeigt. Er hat eine Arbeitshöhe von einem bis 3,6 m, die Böschungshöhe ist dabei variabel. Die Mähgeschwindigkeit beträgt 3 bis 4 km/h. Es werden etwa 3 bis 5 h/ha Terrassen benötigt. Die Mähwerke funktionieren mit Ölmotorantrieb. Die Maschine ist an dem Wendesitz-Carraro im Frontanbau fahrbar.

■ Hersteller: Franz Benz, 77704 Oberkirch-Bottenau. □



AUTOREN

■ Laura Seufert, Staatliches Weinbauinstitut Freiburg, Tel. 0761/40165-3203, E-Mail: laura.seufert@wbi.bwl.de

■ Georg Huber, Staatliches Weinbauinstitut Freiburg, Tel. 0761/40165-3202, E-Mail: Georg.Huber@wbi.bwl.de